

新乡市高服机械股份有限公司
2023 年度温室气体排放核查报告



核查机构名称（公章）：河南政辰科技集团有限公司

核查报告签发日期：2024年3月10日

企业(或者其他经济组织)名称	新乡市高服机械股份有限公司	地址	河南省新乡市新乡县朗公庙镇(107国道立交桥北)												
联系人	任林	联系电话	13569845931												
企业(或者其他经济组织)所属行业领域	设备制造														
企业(或者其他经济组织)是否为独立法人	是														
核算和报告依据	《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》														
温室气体排放报告(初始)版本/日期	2024年3月4日														
温室气体排放报告(最终)版本/日期	2024年3月10日														
排放量	按指南核算的企业法人边界的温室气体排放总量														
年份	2023年														
初始报告的排放量(t CO ₂)	1132.35														
经核查后的排放量(t CO ₂)	1132.35														
核查结论 1.排放报告与核算指南的符合性: 新乡市高服机械股份有限公司2023年度的排放报告与核算方法符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》的要求; 2.排放量和单位产品排放量声明: 新乡市高服机械股份有限公司2023年度碳排放数据汇总如下表所示: <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>2023年</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>化石燃料燃烧排放量(tCO₂)(A)</td> <td>49.66</td> </tr> <tr> <td>工业生产过程排放(tCO₂)(B)</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>净购入电力隐含的排放(tCO₂)(C)</td> <td>1082.69</td> </tr> <tr> <td>企业年二氧化碳排放总量(tCO₂)(F=A+B+C)</td> <td>1132.35</td> </tr> </tbody> </table> 3.核查过程中未覆盖的问题或者特别需要说明的问题描述。 新乡市高服机械股份有限公司2023年度核查过程中无未覆盖或需要特别说明的问题。						类别	2023年	化石燃料燃烧排放量(tCO ₂)(A)	49.66	工业生产过程排放(tCO ₂)(B)	0	净购入电力隐含的排放(tCO ₂)(C)	1082.69	企业年二氧化碳排放总量(tCO ₂)(F=A+B+C)	1132.35
类别	2023年														
化石燃料燃烧排放量(tCO ₂)(A)	49.66														
工业生产过程排放(tCO ₂)(B)	0														
净购入电力隐含的排放(tCO ₂)(C)	1082.69														
企业年二氧化碳排放总量(tCO ₂)(F=A+B+C)	1132.35														
核查组长	郑大朋	签名	郑大朋	日期	2024年3月10日										
核查组成员	郎嘉琛、王孟鹤														
技术复核人	马朝军	签名	马朝军	日期	2024年3月10日										
批准人	李瑞超	签名	李瑞超	日期	2024年3月10日										

目 录

1.概述 1

 1.1 核查目的..... 1

 1.2 核查范围..... 1

 1.3 核查准则..... 2

2.核查过程和方法..... 2

 2.1 核查组安排..... 2

 2.2 文件评审..... 2

 2.3 现场核查..... 3

 2.4 核查报告编写及内部技术复核..... 3

3.核查发现..... 4

 3.1 重点排放单位基本情况的核查..... 4

 3.1.1 受核查方简介和组织机构..... 4

 3.1.2 受核查方工艺流程..... 6

 3.1.3 受核查方主要用能设备和排放设施情况..... 9

 3.1.4 受核查方生产经营情况..... 11

 3.2 核算边界的核查..... 12

 3.2.1 企业边界..... 12

 3.2.2 排放源和排放设施..... 12

 3.3 核算方法的核查..... 13

 3.4 核算数据的核查..... 13

 3.4.1 活动数据及来源的核查..... 13

 3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查..... 15

 3.4.3 法人边界排放量的核查..... 16

 3.5 质量保证和文件存档的核查..... 17

 3.6 其他核查发现..... 17

4.核查结论..... 17

5. 附件..... 19

 附件 1：对今后核算活动的建议..... 19

 附件 2：支持性文件清单..... 19

1.概述

1.1 核查目的

为掌握企业温室气体排放现状，识别温室气体减排关键环节，完成强制性温室气体排放目标，同时向企业产业链上的其他企业提供本企业温室气体排放情况，促进温室气体减排工作的开展，河南政辰科技集团有限公司受新乡市高服机械股份有限公司（以下简称“受核查方”）的委托，对企业 2023 年度的温室气体排放进行核查。

此次核查目的包括：

- 确认受核查方提供的二氧化碳排放报告及其支持文件是否是完整可信，是否符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求；
- 根据《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，对记录和存储的数据进行评审，确认数据及计算结果是否真实、可靠、正确。

1.2 核查范围

本次核查范围包括：

- 受核查方 2023 年度在企业边界内的二氧化碳排放，新乡市高服机械股份有限公司核算边界内所有耗能排放设备产生的温室气体排放量，包括化石燃料燃烧排放量、工业生产过程的二氧化碳排放量以及净购入使用的电力对应的排放量。

1.3 核查准则

- 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》（以下简称“核算指南”）
- GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
- GB/T 32150 工业企业温室气体排放核算和报告通则
- DB41/T 1710-2018 二氧化碳排放信息报告通则

2.核查过程和方法

2.1 核查组安排

依据核查任务以及受核查方的规模、行业，按照河南政辰科技集团有限公司内部核查组人员能力及程序文件的要求，此次核查组由下表所示人员组成。

表 2-1 核查组成员表

序号	姓名	职务	职责分工
1	郑大朋	组长	企业碳排放边界的核查、能源统计报表及能源利用状况的核查，2023 年排放源涉及的各类数据的符合性核查、排放量计算及结果的核查等
2	郎嘉琛	组员	受核查方基本信息、业务流程的核查、计量设备、主要耗能设备、排放边界及排放源核查、资料整理等
3	王孟鹤	组员	2023 年排放源涉及的各类数据的符合性核查、排放量量化计算方法及结果的核查等

2.2 文件评审

核查组于 2024 年 3 月 1 日对企业进行了初步的文审，文件评审的内容包括与受核查方温室气体排放核算相关的支持性文件，了解受核查方的基本情况、工艺流程、组织机构、能源统计报表等。核查组在文件评审过程中确认了受核查方提供的数据信息是完整的，并且识

别出了现场访问中需特别关注的内容。

现场评审了受核查方提供的支持性材料及相关证明材料见本报告“支持性文件清单”。

2.3 现场核查

核查组成员于 2024 年 3 月 2 日对受核查方温室气体排放情况进行了现场核查。现场核查通过相关人员的访问、现场设施的抽样勘查、资料查阅、人员访谈等多种方式进行。现场主要访谈对象、部门及访谈内容如下表所示。

表 2-2 现场访问内容

日期	对象	部 门	职 务	访谈内容
2024 年 3 月 2 日	任林	经营管理部	部长	受核查方基本信息：单位简介、组织机构、主要的工艺流程、能源结构、能源管理现状。
	贺坤瑞	生产部	技术人员	年度排放源，外购/输出的能源量，年度实际消耗的各类型能源的总量，确定核算方法、数据的符合性。
	李小曼	环保部	环 保 专 员	测量设备检验、校验频率的证据。能源统计报表、统计台账及能源利用状况报告。
	张康康	办公室	主管	现场巡视了解工艺流程，查看主要耗能设备设施情况，了解并查看各种能源用途，了解并查看生产过程温室气体排放，确定排放源分类。巡查过程中，对排放源/重点设备进行拍照记录。
				确定企业 CO ₂ 排放的场所边界、设施边界，核实企业每个排放设施的名称型号及物理位置。

2.4 核查报告编写及内部技术复核

遵照《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试

行)》，并根据文件评审、现场审核发现，核查组完成数据整理及分析，并编制完成了企业温室气体排放核查报告。核查组于 2024 年 3 月 10 日完成核查报告，根据河南政辰科技集团有限公司内部管理程序，本核查报告在提交给核查委托方前经过了河南政辰科技集团有限公司独立于核查组的 1 名技术复核人员进行内部的技术复核。技术复核由 1 名具有相关行业资质及专业知识的技术复核人员根据河南政辰科技集团有限公司工作程序执行。

3.核查发现

3.1 重点排放单位基本情况的核查

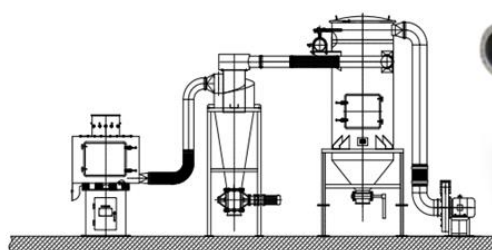
3.1.1 受核查方简介和组织机构

新乡市高服机械股份有限公司以振动机械、筛分设备、碎煤机械和过滤设备的研制与销售为主营业务，从生产旋振筛、直线振动筛、气流筛发展到智能环保筛、概率筛（从德国引进）、齿辊式碎煤机、自动排渣过滤机、振动输送机、除尘器等几大系列，数百个品种。公司产品广泛应用于食品、制药、化工、冶金、建材、矿山、热电、环保等领域，市场占有率连续多年处于行业领先地位。

WS系列气流筛分机

WS SERIES AIRFLOW SIEVING MACHINE

质轻 粘性大微粉 快速除杂 变简单
成套 设备，无人操作自动筛分
(专利号: ZL 95 2 25747.5)



SZF系列轻型直线筛

SZF SERIES LINEAR VIBRATING SIEVE

多种 选择、多级 控制，一切都在 掌握 之中

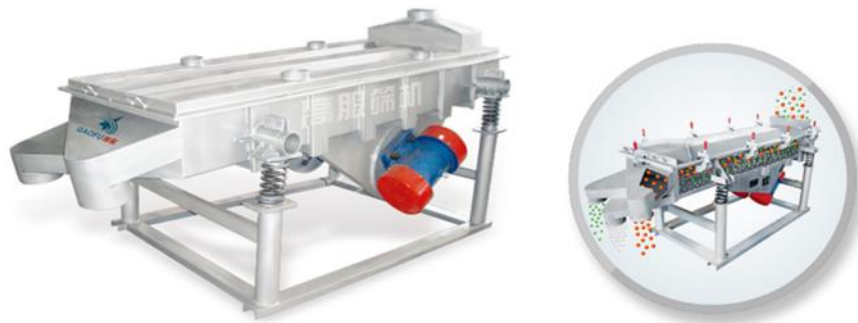


图 3-1 产品图示

企业注册资本 5146 万元，现有员工 300 多人。2016 年 3 月 25 日高服股份在新三板挂牌（股票代码：836946）。2017 年，企业品牌“高服®”被国家工商行政管理总局商标局认定为“中国驰名商标”。拥有国家工信部颁发的科技成果奖，以及各项专利数百项。

企业采用董事会领导下的总经理负责制管理，下设经营管理部、行政人资部、销售部、产品营销部、信息部、技术部、生产部、供应部、财务部等各职能管理部门。

受核查方组织机构如下图所示：

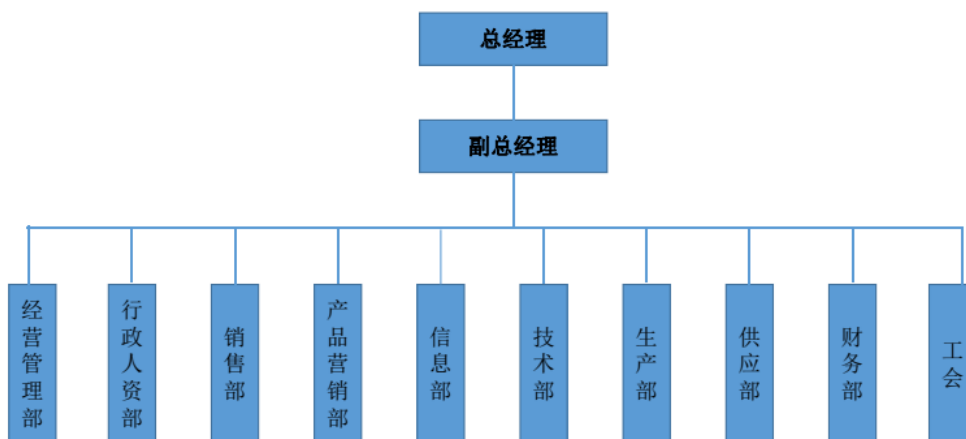
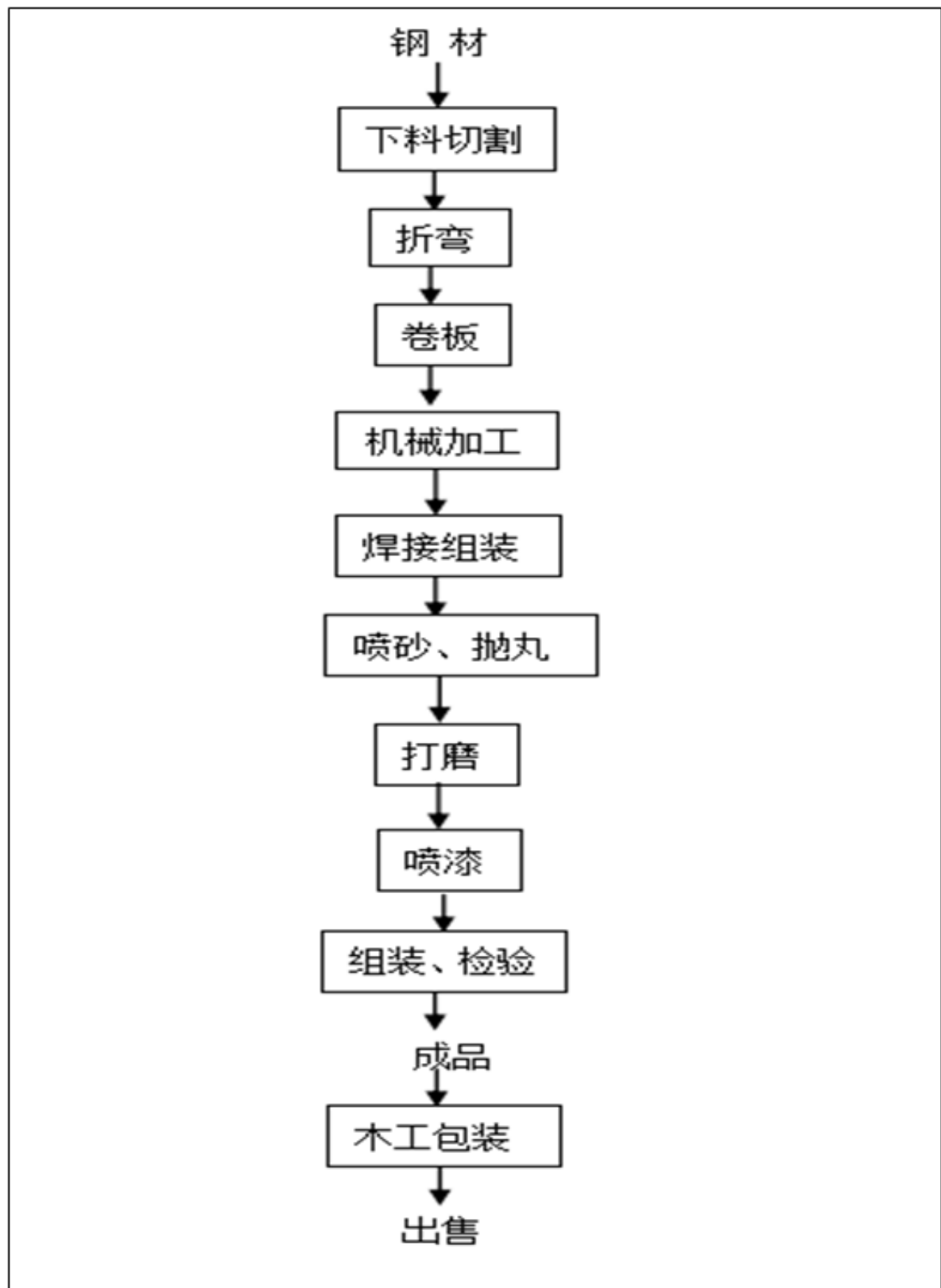


图 3-2 受核查方组织架构图

3.1.2 受核查方工艺流程

公司现有主要生产工艺流程见下图。



生产工艺流程简述：

下料切割：下料主要采用等离子切割机、火焰切割、激光切割下料等大型切割机下料，采用小型等离子切割机和剪板机辅助下料。针对不同标号、不同厚度的板材及所需板料形状的不同，采用合适的方式切割下料。

折弯：切割后的钢板，依据设计情况采用折弯机、型材冷弯卷圆机、液压折弯机进行折弯。

卷板：采用上辊万能卷板机、普通卷板机对折弯后部件进行卷板加工。

机械加工：主要通过车床、钻床、铣床和加工中心、数控磨床、数控车床，进行机械加工。

焊接组装：主要由普通电焊机、交流弧焊机、逆变式脉冲弧焊机、二保焊机、直流脉冲氩弧焊机、直流氩弧焊机和二保焊机等焊机，依据不同设计要求，采用合适的焊机类型，完成焊接工作，通过焊接将设计规格的钢板焊接成型，组装在一起。

喷砂、抛丸：喷砂使用喷砂机、抛丸使用抛丸机，喷砂、抛丸工序主要在喷砂车间内完成，喷砂工序采用喷砂机进行喷砂，利用高速砂流的冲击作用清理部件的表面，采用压缩空气为动力，使工件表面的外表面的外表或形状发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获得一定的清洁度，使工件表面的机械性能得到改善，提高工件的抗疲劳性。抛丸主要靠离心力的作用，将直径约在 0.2~3.0 的不锈钢丸抛向工件的表面，使工件变得美观，或者改变工

件的焊接拉应力为压应力，提高工件的使用寿命，抛丸机处理表面氧化皮和焊剂。

打磨：本项目打磨使用砂轮机、抛光机、外圆直径抛光机和外圆抛磨机进行打磨。

喷漆：漆所用漆料在使用前均在喷漆房内进行调配，喷漆后的工件均需在晾干房中晾干。

组装：项目厂区主要完成振动部件加工，而后与电机、轴承、标准金、筛网、密封件、型材、组合装配，制成振动设备，为提高产品质量，外购的不锈钢筛网在与螺栓组装过程中会因为机械加工使筛网表面粘附少量灰尘，因本项目产品主要应用在食品、医药领域，产品质量要求较高，需要采用超声清洗设备去除筛网表面的灰尘，筛网在采用清洗上料机器人，进行清洗，清洗过程不添加清洗剂，清洗过程需定期补充新鲜水 0.2t/d。

检验：组装完成后的产品，需要进行检验，主要使用硬度计、显微镜、冲击试验机、磨料磨损试验机、高频试验机等机械设备进行检验，以确保产品质量。

木工包装：为了避免在设备在运输工程中产生损害，需要采用木质框架进行包装，木工加工在专用木工房进行，本项目木工框架生产采用外购木板，经电刨开料后，采用铁钉固定成木质包装框架。

3.1.3 受核查方主要用能设备和排放设施情况

核查组通过查阅新乡市高服机械股份有限公司的生产设备一览表及现场勘察，确认受核查方主要耗能设备和排放设施情况见下表 3-1。

表 3-1 主要耗能设备和排放设施统计表

序号	设备名称	规格型号	使用车间	能源类别
1	普通车床	C630-1	机加工	电力
2	普通立式铣床	X5424-2A	机加工	电力
3	空气压缩机	W-208/5	/	电力
4	剪板机	6*2500	机加工	电力
5	折弯机	WC67Y-B3132 00	机加工	电力
6	普通车床	CD6140A	机加工	电力
7	空气压缩机	W-208/5	/	电力
8	刨车	B650	机加工	电力
9	液压机	100	/	电力
10	液压机	75	机加工	电力
11	普通车床	CD6140A	机加工	电力
12	摇臂钻床	Z3050	矿用车间	电力
13	剪板机		电焊车间	电力
14	空压机	(V-0.6/8)	/	电力
15	空气压缩机	W-208/5	/	电力
16	空气压缩机	W-208/5	/	电力
17	折弯机		/	电力
18	普通车床	CW6163B	机加工	电力
19	角钢卷圆机	FEU-50A	304 车间	电力
20	空压机	W2.8-5	/	电力
21	改装数控	CA6140A	机加工	电力
22	改装数控	CA6140A	机加工	电力
23	改装数控	CD6240A	机加工	电力
24	改装数控	CD6240A	机加工	电力
25	万能升降台铣床	X6132	机加工	电力
26	液压机	100 吨	机加工	电力
27	立式钻床	Z5150A	机加工	电力
28	空气压缩机	918	矿用车间	电力
29	普通车床	CW62143C	机加工	电力
30	端面卧式组合机床	ZHX-W1-500A	机加工	电力
31	三辊卷板机	W11-20-2500(2	/	电力

		0cm)		
32	液压机	300 吨	/	电力
33	空气压缩机	/	/	电力
34	万能铣床	X6142	机加工	电力
35	钢筋切断机	GQ50B	/	电力
36	空气压缩机	W0.9/8	破碎	电力
37	空气压缩机	W0.9/8	/	电力
38	空气压缩机	W0.9/8	/	电力
39	单柱立式车床	C5126A 型	机加工	电力
40	半自动卧式带锯床	GY4035 型	/	电力
41	空气压缩机	W-0.9/8	304 车间	电力
42	数控车床	CAK40	机加工	电力
43	四柱式万能液压机	YHD32-630T	/	电力
44	空气压缩机	W-0.9-8	/	电力
45	摇臂钻床	Z3050*16/1	机加工	电力
46	普通车床	CW6163	机加工	电力
47	数控车床	CAK4085nj	机加工	电力
48	管道液压切管机	/	/	电力
49	普通铣床	X53K(X5040)	机加工	电力
50	卧式端面铣床	ZHX-W1-800A	机加工	电力
51	摇臂钻床	Z3050 型	机加工	电力
52	立式车床	5112	机加工	电力
53	空压机	W-0.9/8	/	电力
54	液压联合冲剪机	Q35Y-20	电焊车间	电力
55	四柱式压力机	YL22-63T	电机车间	电力
56	液压板料折弯机	WC67Y-100/25 00	/	电力
57	数控车床	HK63B*1500	机加工	电力
58	数控车床	SK40P	机加工	电力
59	卧式端面组合铣床	2HX-W1-800A	机加工	电力
60	龙门刨铣床	BXM2016B-2	机加工	电力
61	机座自动钻铣床	/	机加工	电力
62	折弯机	WC67Y-400T* 4000	/	电力
63	剪板机	QC11Y-20*400 0		电力
64	升降货梯	/	新车间刘用	电力
65	升降货梯	/	新车间李用	电力
66	螺杆空气压缩机	YMF-37	/	电力
67	螺杆空气压缩机	YCF-15	/	电力
68	两辊卷圆机	3*300	304 车间	电力
69	摇臂钻床	Z3050 型	机加工	电力
70	插床	B5032	机加工	电力

71	普通车床	CW61168/6000	机加工	电力
72	立式加工中心	TE855	机加工	电力
73	立式加工中心	TE855	机加工	电力
74	数控车床	C5075	机加工	电力
75	数控车床	C5075	机加工	电力
76	摇臂钻床	ZQ3040*10	304 车间	电力
77	全自动锯床	/	/	电力
78	数控立车	EVC800	机加工车间	电力
79	液压两滚卷圆机	/	标准车间	电力
80	催化燃烧废弃装置	/	喷漆	电力
81	无轨搬运车	/	服务车间	电力
82	光纤激光切割机 12032 交换台-锐科 12000W	/	服务车间	电力
83	抛丸机	Q4040-12 型	服务车间	电力
84	绕线机	JK-RX11	电机车间	电力
85	抛光机	/	标准车间	电力
86	机器人切割机	/	标准车间	电力
87	纵缝焊机	/	标准车间	电力
88	电力变压器	河南森电	公共	电力
89	行车	10 吨	服务车间	电力
90	电葫芦、行车梁	10 吨	服务车间	电力
91	工业节能吊扇	永磁同步 7.3	标准车间	电力
92	工业节能吊扇	永磁同步 7.3	机加工车间	电力
93	数控激光管切割机	HS-TS90PlusII	服务车间	电力
94	光纤激光系统	HL-2000-QG2 /2	标准车间	电力
95	工业机器人	2010A	标准车间	电力
96	叉车	/	场内物料运输	柴油

3.1.4 受核查方生产经营情况

根据受核查方《生产统计报表》，确认 2023 年度生产经营情况如下表所示：

表 3-2 2023 年度生产经营情况汇总表

年度		2023 年产量（套）	2023 年产值(万元)
主营产品产量	筛分设备、破碎设备、过滤设备、物料输送设备	6401	22339

3.2 核算边界的核查

3.2.1 企业边界

通过文件评审及现场访问过程中查阅相关资料、与受核查方代表访谈，核查组确认受核查方为独立法人，因此企业边界为受核查方控制的所有生产系统、辅助生产系统、以及直接为生产服务的附属生产系统。经现场勘查确认，受核查企业边界为新乡市高服机械股份有限公司。

3.2.2 排放源和排放设施

通过文件评审及现场访问过程中查阅相关资料、与受核查方代表访谈，核查组确认核算边界内的排放源如下表所示。

表 3-3 主要排放源信息

排放种类	能源/原材料品种	排放设施
化石燃料燃烧排放	柴油	车辆
净购入电力隐含的排放	外购电力	厂内生产设施

3.3 核算方法的核查

经核查，确认《2023 年新乡市高服机械股份有限公司碳排放报告（终版）》中碳排放的核算方法、活动水平数据、排放因子符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求。

3.4 核算数据的核查

3.4.1 活动数据及来源的核查

3.4.1.1 柴油消耗量与低位发热量

数据来源：	《2023 年柴油消耗明细》		
监测方法：	采用加油机测量		
监测频次：	领用时监测		
记录频次：	每次使用每次记录，每月汇总当月耗油量数据		
监测设备维护：	/		
数据缺失处理：	无缺失		
交叉核对：	核查组现场查阅了柴油购进发票，与《2023 年柴油消耗统计报表》中柴油消耗量数据一致，认定受核查方提供的柴油消耗量数据准确、可靠，并以此作为企业温室气体排放核算的基础数据。		
	月份	柴油/吨	
		《2023 年柴油消耗明细》	《柴油发票》
	1	5.99	5.99
	2	1.10	1.10
	3	0.68	0.68
	4	1.05	1.05
	5	1.31	1.31
	6	1.42	1.42
	7	1.41	1.41
	8	0.74	0.74
	9	0.67	0.67
	10	0.67	0.67
	11	0.57	0.57
	12	0.43	0.43
	合计	16.04	16.04

核查结论	核实的柴油消耗量符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，数据真实、可靠，与受核查方《排放报告（终版）》中的数据一致。核查组最终确认的柴油消耗量如下：	
	单位	2023 年
	吨	16.04

	柴油低位发热量
数值	42.652GJ/t
数据来源	《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》缺省值
核查结论	受核查方柴油低位发热量选取正确

3.4.1.2 净购入使用电力

数据来源：	《2023 年电力消耗明细》	
监测方法：	电能表监测	
监测频次：	连续监测	
记录频次：	结算电表每月抄表，每年汇总	
监测设备维护：	电业局电表由电业局负责定期维护；每年检测 1 次。	
数据缺失处理：	无缺失	
交叉核对：	核查组核对了 1-12 月的电力结算发票，发票上的电量与《2023 年电力消耗明细》的电量一致，数据真实、可靠、可采信。	
	月份	外购电力/kWh
		《2023 年电力消耗明细》 《电力发票》
	1	187226 187226
	2	155383 155383
	3	172803 172803
	4	160113 160113
	5	143180 143180
	6	146344 146344
	7	162777 162777
	8	169239 169239
	9	173506 173506
	10	138296 138296
	11	128377 128377
	12	161215 161215
	合计	1898459 1898459

核查结论	核实的电力消耗量符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，数据真实、可靠，与受核查方《排放报告（终版）》中的数据一致。核查组最终确认的电力消耗量如下：	
	单位	2023 年
	kWh	1898459

3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查

3.4.2.1 柴油单位热值含碳量

	柴油单位热值含碳量
数据值	0.0202
数据项	柴油单位热值含碳量
单位	tC/GJ
数据来源	《核算指南》中的缺省值
核查结论	排放报告中的柴油单位热值含碳量数据正确。

3.4.2.2 柴油碳氧化率

数据值	98
数据项	柴油碳氧化率
单位	%
数据来源	《核算指南》中的缺省值
核查结论	排放报告中的柴油碳氧化率数据正确。

3.4.2.3 区域电网排放因子

	区域电网供电排放因子
数值：	0.5703 tCO ₂ /MWh
数据来源：	生态环境部发布《关于做好 2023—2025 年发电行业企业温室气体排放报告管理有关工作的通知》中 2022 年度全国电网平均排放因子
核查结论：	受核查方区域电网排放因子选取正确。

综上所述，通过文件评审和现场访问，核查组确认《排放报告（终版）》中的排放因子和计算系数数据及其来源合理、可信，符合《核

算指南》的要求。

3.4.3 法人边界排放量的核查

根据上述确认的活动水平数据及排放因子，核查组重新验算了受核查方的温室气体排放量，结果如下。

3.4.3.1 化石燃料烧排放

年份	燃料种类	消耗量	低位发 热量	单位热值含 碳量	碳氧 化率	折算 因子	排放量
		t、万 Nm ³	GJ/t	tC/GJ、	%	--	tCO ₂
		A	B	C	D	E	F=A*B*C*D*E
2023	柴油	16.04	42.652	0.0202	98	44/12	49.66
合计							49.66

3.4.3.2 净购入电力隐含的排放

年度	外购电力量 (MWh)	电力排放因子 (tCO ₂ / MWh)	电力间接排放量 (tCO ₂)
	A	B	C=A*B
2023 年	1898.459	0.5703	1082.69

3.4.3.3 排放量汇总

排放年度	2023 年
化石燃料燃烧排放量 (tCO ₂) (A)	49.66
净购入热力隐含的排放 (tCO ₂) (B)	0
净购入电力隐含的排放 (tCO ₂) (C)	1082.69
企业年二氧化碳排放总量 (tCO ₂) (F=A+B+C)	1132.35

综上所述，核查组通过重新验算，确认《排放报告（终版）》中的排放量数据计算结果正确，符合《工业其他行业企业温室气体排放

核算方法与报告指南（试行）》的要求。

3.5 质量保证和文件存档的核查

新乡市高服机械股份有限公司由经营管理部负责二氧化碳排放管理工作。企业暂时未建立完整的二氧化碳排放计算与报告质量管理体系，但建立并执行了公司内部能源计量与统计管理制度。对能耗数据的监测、收集和获取过程建立了相应的规章制度，以确保数据质量。同时，建立了相关文档管理规范，以保存维护相关能耗数据文档和原始记录。核查组将建议企业按照《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，继续制订相应管理制度确保数据质量，制订对数据缺失、生产活动变化以及报告方法变更的应对措施，建立文档管理规范，指定专门人员负责数据的记录、收集和整理工作。

3.6 其他核查发现

无

4. 核查结论

基于文件评审和现场访问，核查组确认：

-新乡市高服机械股份有限公司 2023 年度的排放报告与核算方法符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求；

-新乡市高服机械股份有限公司 2023 年度企业法人边界的排放量如下：

排放年度	2023 年
化石燃料燃烧排放量 (tCO ₂) (A)	49.66
净购入热力隐含的排放 (tCO ₂) (B)	0
净购入电力隐含的排放 (tCO ₂) (C)	1082.69
企业年二氧化碳排放总量 (tCO ₂) (F=A+B+C)	1132.35

-新乡市高服机械股份有限公司 2023 年度的核查过程中无未覆盖的问题。

5. 附件

附件 1：对今后核算活动的建议

核查机构根据对二氧化碳重点排放单位核查提出以下建议：

- 1) 建议排放单位基于现有的能源管理体系，进一步完善和细化二氧化碳核算报告的质量管理体系；
- 2) 加强温室气体排放相关材料的保管和整理，加强分设施排放数据的统计。

附件 2：支持性文件清单

1	营业执照
2	组织架构图
3	工艺流程简介
4	生产统计报表
5	温室气体排放报告（初始）
6	温室气体排放报告（最终）
7	《2023 年电力消耗明细表》
8	电费发票
9	《2023 年柴油消耗量统计表》
10	柴油发票
11	《财务统计数据-购销存表》